



Consumos:

1. Byopox Imprimación 200 g/m².
2. Byopox 100S Transparente 700 g/m² + Arena sílice: 0,6 o 04-09 mm 700 g/m²
3. Arena Cuarzo Color 0,4 mm 3 kg/m²
4. Byopox 100S Transparente 500 g/m².

SISTEMA BYOPOX MULTICAPA CUARZO COLOR

Sistema BYOPOX MULTICAPA 100% SÓLIDOS cuarzo color antideslizante (con clasificación de resbaladicidad C2-C3)

Sobre una superficie pulida, consolidada, limpia y seca; aplicar a rodillo la imprimación Byopox, con un rendimiento de 200 g/m². A continuación aplicar a llana plana una mezcla de resina Byopox 100S más árido (granulometría 0.4-0.9 o 0.6) en una relación 1 a 1, y un consumo de 700 g de resina Byopox 100S más 700 g de árido por m². Seguidamente saturar con cuarzo coloreado. (Consumo: 3 kg/m²). Al día siguiente aspirar las partículas sobrantes y, para finalizar, sellar a labio de goma con resina Byopox 100S transparente. (Consumo: 500 g/m²)



PROPIEDADES / VENTAJAS

- Decorativo
- Alta resistencia química y mecánica
- Espesor 2 mm.
- Anti polvo y resistente a la abrasión
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Acabado antideslizante
- Colores varios
- Aplicación (llana, goma, rodillo)
- Terminación brillante.

CAMPOS DE APLICACIÓN:

Para la reparación de suelos industriales. Es utilizable en zonas donde se requiera resistencia al tráfico pesado, como industria alimentaria, naves industriales, cocinas industriales, complejos cárnicos, pescaderías, salas de elaborados, zonas de carga y descarga en industrias o supermercados, etc.

